

产品亮点

操作搬运灵活

- ★超稳定设计，大幅度提高安全系数，紧凑的机身，作业区域广
- ★标准叉车孔，设备运输周转效率高
- ★折叠护栏，运输方便

降低维护成本

- ★零部件通用化高，备件无压力
- ★双开门设计，维护保养便利
- ★故障自诊断，可显示故障提示信息，方便迅速排查故障

性能更可靠

- ★举升回路多重防护，安全可靠
- ★防撞条防护，防刮碰更到位
- ★自动坑洞保护和倾斜保护，保障作业安全



标准特征

电动行走，单人即可实现行走、高空作业	停电应急下降阀装置
液压管路破裂保护装置	超载安全保护装置
螺旋杆支撑调平装置	防雨式控制箱
紧急停止按钮	全自动充电器

选配特征

外伸式工作平台 (6-12m)

标准特征

停电应急下降阀装置	液压管路破裂保护装置
超载安全保护装置	螺旋杆支撑调平装置
防雨式控制箱	紧急停止按钮

选配特征

动力可选：AC220V(6-11)，DC24/48V、手动液压力
防爆电控系统
外伸式工作平台
意大利进口液压系统
橡胶实芯轮胎

美通重工有限公司
Mantall Heavy Industry CO.,LTD



4006178066



中国江苏省启东市高新技术产业开发区滨海大道62号

XE-A/M系列-移动式剪叉型高空作业平台

XE-M80H/M110H/M140H

MOBILE ELECTRIC SCISSOR LIFT

规格		XE-M80H
尺寸	公制	英制
最大工作高度m	8m	26ft 3in
最大平台高度m	6m	19ft 8in
额定载荷KG	1000kg	2205lb
工作平台尺寸mm	1800mm*1000mm	71in×39in
外形尺寸m	1.85m*1.24m*1.1m	6ft1in×4ft1in×3ft7in
上升时间	80s	80s
电机功率	2.2kw	2.2kw
电源电压	AC220V/380V	AC220V/380V
整机重量kg	950kg	2094 lb
轮胎	Φ500-8橡胶实心轮	Φ500-8橡胶实心轮
规格		XE-M110H
尺寸	公制	英制
最大工作高度m	11m	36ft 1in
最大平台高度m	9m	29ft 6in
额定载荷KG	1000kg	2205lb
工作平台尺寸mm	1800mm*1250mm	71in×49in
外形尺寸m	1.85m*1.49m*1.65m	6ft1in×4ft11in×5ft5in
上升时间	108s	108s
电机功率	3kw	3kw
电源电压	AC220V/380V	AC220V/380V
整机重量kg	1680kg	3704 lb
轮胎	Φ500-8橡胶实心轮	Φ500-8橡胶实心轮
规格		XE-M140H
尺寸	公制	英制
最大工作高度m	14m	45ft 11in
最大平台高度m	12m	39ft 4in
额定载荷KG	1000kg	2205lb
工作平台尺寸mm	2450mm*1350mm	96in×53in
外形尺寸m	2.5m*1.59m*1.85m	8ft2in×5ft3in×6ft1in
上升时间	128s	128s
电机功率	3kw	3kw
电源电压	AC220V/380V	AC220V/380V
整机重量kg	2100kg	4630 lb
轮胎	Φ500-8橡胶实心轮	Φ500-8橡胶实心轮

本手册图片仅做示意,所有版权归本公司所有,由于技术不断更新,产品参数及配置如有变更,恕不另行通知