

## 产品亮点

### 操作搬运灵活

- ★超稳定设计，大幅度提高安全系数，紧凑的机身，作业区域广
- ★标准叉车孔，设备运输周转效率高
- ★折叠护栏，运输方便

### 降低维护成本

- ★零部件通用化高，备件无压力
- ★双开门设计，维护保养便利
- ★故障自诊断，可显示故障提示信息，方便迅速排查故障

### 性能更可靠

- ★举升回路多重防护，安全可靠
- ★防撞条防护，防刮碰更到位
- ★自动坑洞保护和倾斜保护，保障作业安全



### 标准特征

|           |         |         |
|-----------|---------|---------|
| 手动平台下降阀   | 安全检修支撑杆 | 紧急停止按钮  |
| 平台旋转门     | 充电指示灯   | 自动坑洞保护  |
| 延伸平台栏     | 运输标准叉车孔 | 警示灯     |
| 折叠平台栏     | 随车诊断系统  | 比例控制    |
| 手动刹车释放    | 2*2驱动   | 自动刹车系统  |
| 加宽无痕轮胎    | 防撞条     | 叉车孔及吊装孔 |
| 连接平台的AC电缆 | 紧急下降系统  | 双闪烁信号灯  |
| 蜂鸣器       | 倾斜保护系统  | 免维护蓄电池  |
| 计时表       | 文件盒     |         |

### 选配特征

|         |        |          |
|---------|--------|----------|
| 空气管道到平台 | 超载保护装置 | 锂电池      |
| 电源插座到平台 | GPS物联网 | 头部保护自停系统 |
| 平台工作灯   | 汽车喇叭   | 电泳涂装工艺   |

美通重工有限公司

Mantall Heavy Industry CO.,LTD



4006178066



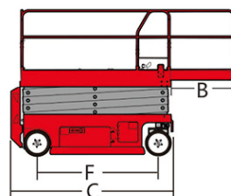
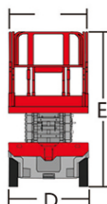
中国江苏省启东市高新技术产业开发区滨海大道62号

# XE-W系列-自行式剪叉型高空作业平台

## XE160W(II)

### ELECTRIC SELF-PROPELLED SCISSOR LIFT

| 规格                | XE160W(II)       |                      |
|-------------------|------------------|----------------------|
| 尺寸                | 公制               | 英制                   |
| A最大平台高度           | 13.7m            | 44ft 11in            |
| 最大作业高度            | 15.7m            | 51ft 6in             |
| 最小平台高度            | 1.45m            | 4ft 9in              |
| B最大水平延伸           | 0.9m             | 2ft 11in             |
| C整机长度             | 2.84m            | 9ft 4in              |
| D整机宽度             | 1.25m            | 4ft 1in              |
| 整机高度 (护栏折叠)       | 2.08m            | 6ft 10in             |
| E整机高度 (护栏未折叠)     | 2.68m            | 8ft 10in             |
| F轴距               | 2.21m            | 7ft 3in              |
| 中心离地间隙 (坑洞保护板 收起) | 0.15m            | 0ft 6in              |
| 中心离地间隙 (坑洞保护板 展开) | 0.019m           | 0ft 1in              |
| 平台尺寸 (长*宽*高)      | 2.64m*1.12m*1.1m | 8ft8in×3ft8in×3ft7in |
| 平台延伸后长度           | 3.54m            | 11ft 7in             |
| 平台延伸后整机长度         | 3.75m            | 12ft 4in             |
| 踢脚板高度             | 0.15m            | 0ft 6in              |
| <b>性能</b>         |                  |                      |
| 平台额定承载能力          | 250kg            | 551 lb               |
| 延伸平台额定承载能力        | 113kg            | 249 lb               |
| 平台最大承载人数 (室内/室外)  | 2/0              | 2/0                  |
| 行驶速度 (收车状态)       | 3.2km/h          | 2 mph                |
| 行驶速度 (举升状态)       | 0.7km/h          | 0.4mph               |
| 平台全升时间            | 70s              | 70s                  |
| 平台全降时间            | 45s              | 45s                  |
| 爬坡能力 (2WD)        | 25%              | 0.25                 |
| 最大允许倾角 (前后/左右)    | 3°/1.5°          | 3°/1.5°              |
| 转弯半径 (内轮/外轮)      | 0m/2.75m         | 0ft/7ft7in           |
| 最大允许侧向力 (室内/室外)   | 400N/0           | 90lb/90lb            |
| 最大允许风速            | 0                | 0                    |
| 轮胎规格/类型           | 380mm×127mm/实心   | 15in × 5in/实心        |
| <b>动力</b>         |                  |                      |
| 驱动                | 液驱/电驱, 2WD×2WS   | 液驱/电驱, 2WD×2WS       |
| 动力单元电机 (电压/功率)    | 24V/4.5kW        | 24V/4.5kW            |
| 液压油箱容积            | 23L              | 6.1 gal              |
| 液压系统压力            | 21Mpa            | 3032 psi             |
| 电池规格 (铅酸电池/锂电池)   | 235Ah            | 235Ah                |
| 系统电压              | 24V              | 24V                  |
| 控制电压              | 24V              | 24V                  |
| 充电器 (输入电压/输出电流)   | 90-264V/36A      | 90-264V/36A          |
| <b>重量</b>         |                  |                      |
| 整机重量ANSI/CSA 标准   | /                | /                    |
| 整机重量CE/AUS 标准     | 3345kg           | 7375 lb              |
| 符合标准              | GB/CE            | GB/CE                |



本手册图片仅做示意,所有版权归本公司所有,由于技术不断更新,产品参数及配置如有变更,恕不另行通知



美... 欢迎您!  
Welcome to... Industry!