

## 产品亮点

### 操作搬运灵活

- ★超稳定设计，大幅度提高安全系数，紧凑的机身，作业区域广
- ★标准叉车孔，设备运输周转效率高
- ★折叠护栏，运输方便

### 降低维护成本

- ★零部件通用化高，备件无压力
- ★双开门设计，维护保养便利
- ★故障自诊断，可显示故障提示信息，方便迅速排查故障

### 性能更可靠

- ★举升回路多重防护，安全可靠
- ★防撞条防护，防刮碰更到位
- ★自动坑洞保护和倾斜保护，保障作业安全



标准特征		
手动平台下降阀	安全检修支撑杆	文件盒
平台旋转门	充电指示灯	紧急停止按钮
延伸平台栏	运输标准叉车孔	全行程行走
折叠平台栏	随车诊断系统	自动坑洞保护
手动刹车释放	免维护蓄电池	警示灯
无痕轮胎	2*2驱动	比例控制
连接平台的AC电缆	防撞条	自动刹车系统
蜂鸣器	紧急下降系统	叉车孔及吊装孔
计时表	倾斜保护系统	双闪烁信号灯

选配特征		
空气管道到平台	超载保护装置	锂电池
电源插座到平台	GPS物联网	头部保护自停系统
平台工作灯	汽车喇叭	电泳涂装工艺

美通重工有限公司  
Mantall Heavy Industry CO.,LTD



4006178066



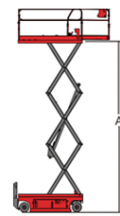
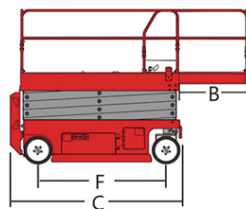
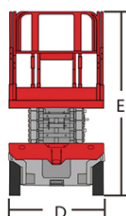
中国江苏省启东市高新技术产业开发区滨海大道62号

# XE-C系列- 自行式电动剪叉型高空作业平台

## XE100C

### ELECTRIC SELF-PROPELLED SCISSOR LIFT

规格	XE100C	
尺寸	公制	英制
A最大平台高度	8m	26ft 3in
最大作业高度	10m	32ft 10in
B最大水平延伸	1m	3ft 3in
C整机长度	2.48m	8ft 2in
D整机宽度	0.81m	2ft 8in
整机高度 (护栏折叠)	1.82m	5ft 12in
E整机高度 (护栏未折叠)	2.37m	7ft 9in
F轴距	1.85m	6ft 1in
中心离地间隙 (坑洞保护板 收起)	0.1m	0ft 4in
中心离地间隙 (坑洞保护板 展开)	0.024m	0ft 1in
平台尺寸 (长*宽*高)	2.25m*0.8m*1.25m	7ft5in×2ft7in×4ft1in
平台延伸后长度	3.25m	10ft 8in
踢脚板高度	0.15m	0ft 6in
性能		
平台额定承载能力	230kg	772 lb
延伸平台额定承载能力	120kg	265 lb
平台最大承载人数(室内/室外)	2/1	2/1
行驶速度 (收车状态)	3.2km/h	2 mph
行驶速度 (举升状态)	0.7km/h	0.4mph
平台全升时间 (无载重)	35s	35s
平台全降时间 (无载重)	17s	17s
爬坡能力 (2WD)	0.25	0.25
最大允许倾角 (前后/左右)	3°/1.5°	3°/1.5°
转弯半径 (内轮/外轮)	0/2.18m	0/7ft2in
最大允许侧向力 (室内/室外)	400N/200N	400N/200N
最大允许风速	12.5m/s	28 mph
轮胎规格/类型	381mm×127mm/实心	15in × 5in/实心
动力		
驱动模式	液驱/电驱, 2WD×2WS	液驱/电驱, 2WD×2WS
动力单元电机 (电压/功率)	24V/3.3kW	24V/3.3kW
液压油箱容积	23L	6.1 gal
液压系统压力	21Mpa	21Mpa
电池规格 (铅酸电池/锂电池)	235Ah	235Ah
系统电压	24V	24V
控制电压	24V	24V
充电器 (输入电压/输出电流)	96-264V/36A	96-264V/36A
重量		
整机重量 ANSI/CSA标准	1855kg	4090 lb
整机重量 CE/AUS 标准	2230kg	4916 lb
符合标准	GB/CE	GB/CE



本手册图片仅做示意,所有版权归本公司所有,由于技术不断更新,产品参数及配置如有变更,恕不另行通知



**Mantall**  
叉车安全操作规程

1. 叉车安全操作规程  
2. 叉车安全操作规程  
3. 叉车安全操作规程  
4. 叉车安全操作规程  
5. 叉车安全操作规程  
6. 叉车安全操作规程  
7. 叉车安全操作规程  
8. 叉车安全操作规程  
9. 叉车安全操作规程  
10. 叉车安全操作规程